

KOMATSU®

PC200-10M0

CE

HYDRAULIC EXCAVATOR

PC200



Gambar diatas mungkin termasuk menggunakan perlengkapan opsional

DAYA

Gross: 110 kW 148 HP/2000 rpm
Net: 103 kW 138 HP/2000 rpm

BOBOT KERJA

20500 kg

KAPASITAS BUCKET

1.00 m³

GAMBARAN UMUM



DAYA

Gross: 110 kW 148 HP/2000 rpm
Net: 103 kW 138 HP/2000 rpm

BOBOT KERJA

20500 kg

KAPASITAS BUCKET

1.00 m³



Gambar diatas mungkin termasuk menggunakan perlengkapan opsional

Konsumsi Bahan Bakar Irit

- **Pengurangan konsumsi bahan bakar sebesar 18%** (Dibandingkan dengan PC200-8M0)
- **Pengurangan akan kehilangan tekanan hidrolik**

Perawatan Lebih Mudah dan Lengkap

- **Fitur-fitur baru membuat perawatan menjadi lebih mudah dan hemat waktu**
- **Sistem deteksi dini untuk mencegah kegagalan komponen utama**
- **Informasi perawatan yang tersedia di layar monitor**

Daya Tahan Tinggi

- **Peralatan kerja (Boom & Arm) yang ditingkatkan**
- **Swing Circle lebih kuat**

Keamanan dan Kenyamanan

ROPS : Roll Over Protective Structure

- **Kabin besar yang nyaman**
- **Kabin yang dilengkapi dengan ROPS** (Standard ISO 121 17-2)
- **Sistem monitor tampak belakang** (Opsional)

ICT & KOMTRAX

ICT : Information & Communication Technology

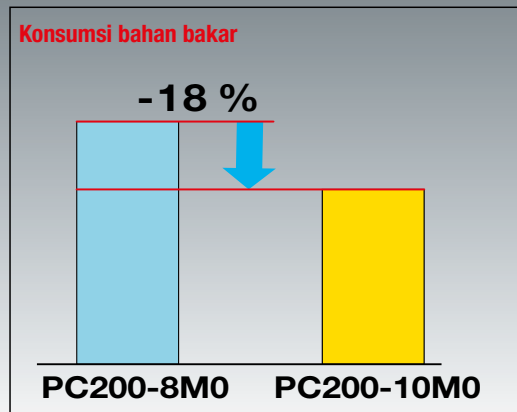
- **Monitor Liquid Crystal Display (LCD) beresolusi tinggi multibahasa**
- **Komatsu Equipment Management Monitoring System** (EMMS)
- **Komatsu Machine Tracking System** (KOMTRAX)

KONSUMSI BAHAN BAKAR IRIT

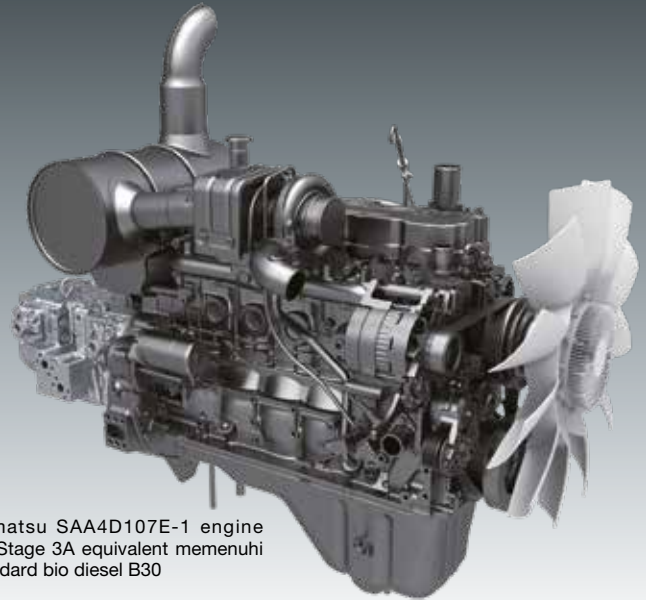
TEKNOLOGI MESIN BARU DARI KOMATSU

Konsumsi Bahan Bakar Rendah

Melalui pengembangan *in-house* dan produksi komponen utama, Komatsu telah mencapai kemajuan besar dalam teknologi, memberikan kinerja tingkat tinggi dan efisiensi di hampir semua aplikasi.



(Dibandingkan dengan PC200-8M0
Pada operasi konstruksi)



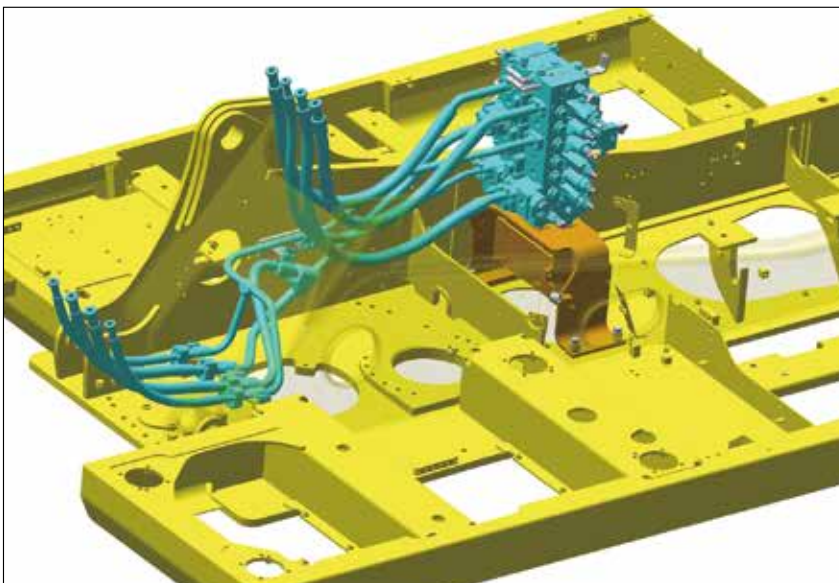
Komatsu SAA4D107E-1 engine
EU Stage 3A equivalent memenuhi
standard bio diesel B30

Mesin 4 silinder baru

Dilengkapi dengan mesin 4 silinder baru untuk mengurangi konsumsi bahan bakar. Secara khusus, efisiensi bahan bakar selama idling ditingkatkan secara dramatis.

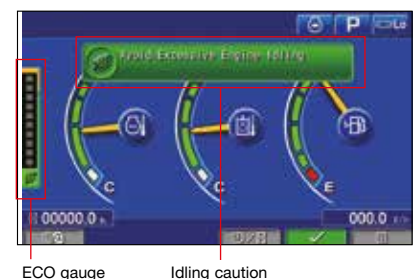
Sistem hidrolik lebih efisien

Penyempurnaan desain control valve, ukuran pipa dan fitting telah diperbarui secara menyeluruh. Dengan adanya penyempurnaan ini sistem hidrolik lebih efisien. Hal ini berkontribusi pada konsumsi bahan bakar yang lebih rendah.



ECO-Gauge yang membantu pengoperasian hemat bahan bakar

Dilengkapi dengan *ECO-gauge indicator* memudahkan operator untuk fokus dalam operasi yang efisien dan ramah lingkungan. Memungkinkan fokus pada operasi dalam rentang hijau dengan pengurangan emisi CO₂ dan konsumsi bahan bakar yang efisien.



Peringatan Idling dengan Auto Idle Shutdown

Untuk mencegah konsumsi bahan bakar yang tidak perlu, peringatan *idling* ditampilkan pada monitor, jika mesin dalam posisi idle selama 5 menit atau lebih.



Gambar diatas mungkin termasuk menggunakan perlengkapan opsional

Fungsi tambahan untuk menghemat bahan bakar

Cukup pilih mode kerja yang sesuai dengan pekerjaan Anda

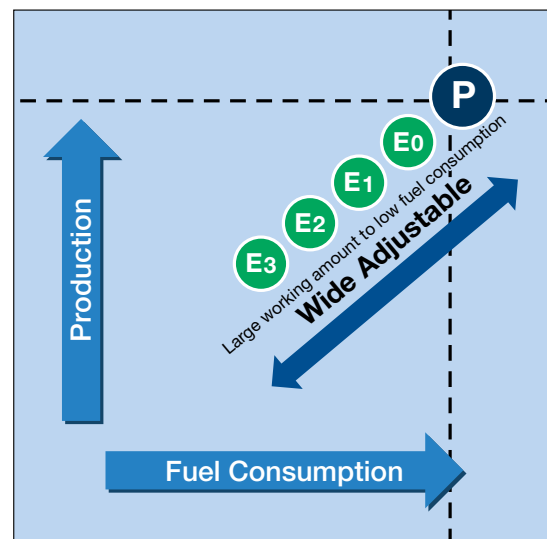
Dalam mode P, produksi yang lebih besar akan dihasilkan. Dalam mode E, konsumsi bahan bakar yang rendah akan dihasilkan. Variasi mode E lebih banyak dari E0 sampai E3, sehingga operator dapat dengan fleksibel menyesuaikan dengan kebutuhan pekerjaan. Komatsu memaksimalkan setiap mode kerja secara tepat, untuk memastikan performa terbaik disetiap mode operasi dan memberikan kemampuan kerja yang optimum.

P (Power mode):

Produksi lebih besar,
Waktu lebih cepat

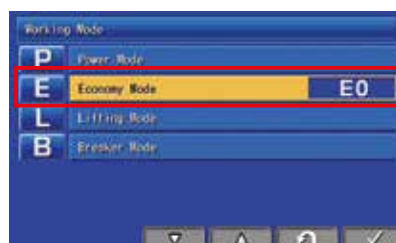
E (Economy mode):

Bahan bakar lebih hemat



Mode E bisa dipilih dengan mudah

Dibandingkan dengan model konvensional, E0 sampai E3 bisa dipilih dengan mudah pada monitor.



Selain itu, terdapat juga pilihan mode lainnya menyesuaikan dengan aplikasi kerja.

Mode Kerja	Penggunaan	Keuntungan
L	Mode Pengangkatan (Lifting)	- Kecepatan pengangkatan disesuaikan - Kapasitas pengangkatan meningkat 7% dengan meningkatkan tekanan hidrolik.
B	Mode Breaker	Putaran mesin, aliran hidrolik optimal sesuai dengan mode breaker
ATT/P	Mode Attachment Power	- Power mode pada mode att. putaran mesin optimal, aliran hidrolik optimal, 2 way - Mode tenaga
ATT/E	Mode Ekonomi Attachment	- Power mode pada mode att. putaran mesin optimal, aliran hidrolik optimal, 2 way - Mode ekonomi

PERAWATAN MUDAH & LENGKAP

Perawatan Juga Bagian dari Biaya Operasi. Fitur Baru Menghemat Waktu dan Biaya Perawatan.

Kemudahan akses menjangkau filter dan pengecekan level oli

Filter bahan bakar, filter oli mesin, serta lokasi pengecekan level oli mesin dan level oli hidrolik terintegrasi pada satu sisi untuk kemudahan perawatan.



Gambar diatas mungkin termasuk menggunakan perlengkapan opsional

Sistem pendingin yang mudah dibersihkan

Kemudahan melakukan pembersihan sistem pendingin telah ditingkatkan. Kemudahan ini akan semakin terasa lebih efektif apabila alat beroperasi di area hutan dan perkebunan.

- Jaring tahan debu tidak membutuhkan alat tambahan untuk menangkap material dipermukaan.
- Perubahan design dua bagian *oil cooler* menjadi *oil cooler* satu bagian sehingga tidak ada debu/kotoran yang terperangkap di rongga antar *oil cooler*.



Pengambilan sampel oli yang mudah

Penambahan *port* pengambilan sampel oli yang mudah. Penting untuk mendapatkan sampel oli dengan baik dan benar. Dengan menggunakan fitur ini akan membantu analisis yang akurat.



Interval penggantian filter oli hidrolik yang diperpanjang

Interval penggantian elemen filter oli hidrolik diperpanjang 2,5 kali. Ini berkontribusi pada pengurangan biaya pemeliharaan.



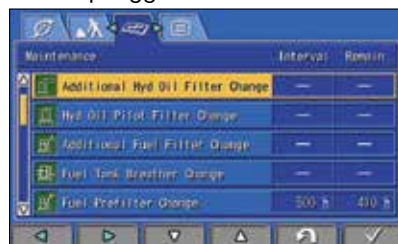
Mencegah patahnya *nipple grease* pada *swing circle*

Desain *nipple grease* tertanam pada *swing circle*, memungkinkan perlindungan maksimal terhadap serpihan kayu atau gumpalan lumpur dan tanah.



Manajemen perawatan yang mudah

Monitor akan menginformasikan waktu penggantian oli dan filter pada layar LCD ketika interval waktu penggantian sudah tiba.



Kemudahan mengetahui waktu perawatan ketika menggunakan *breaker*

Selain dari fungsi-fungsi di atas, monitor panel ini juga memantau waktu penggunaan *breaker*. Karena interval penggantian filter dan oli akan berubah tergantung pada rasio durasi waktu penggunaan *breaker*, monitor dapat menginformasikan waktu penggantian yang optimal.

Sensor pendeteksi penyumbatan pada sistem hidrolik

Ketika filter oli tersumbat, akan muncul pesan peringatan yang menginstruksikan perlunya dilakukan penggantian filter. Hal ini dapat menekan biaya perbaikan yang timbul apabila terjadi kerusakan.



Sensor pendeteksi penyumbatan sistem hidrolik

Pre-cleaner untuk kondisi yang berdebu (opsional)

Dengan menggabungkan *pre-cleaner* dan *air cleaner* yang berukuran besar dapat mengurangi frekuensi pembersihan *air cleaner* terutama di tempat yang berdebu. *Pre-cleaner* dengan model baru yang lebih efisien dapat meningkatkan daya tahan.



Sakelar pemutus baterai

Sakelar pemutus baterai memungkinkan untuk seorang teknisi memutus daya listrik dari baterai dan menguncinya sebelum menservis atau merawat alat. Selain itu dapat meminimalkan habisnya daya listrik baterai pada saat tidak dioperasikan dalam waktu yang lama. Lampu pengoperasian sistem memberitahu waktu pemutusan sakelar untuk mencegah kegagalan kontroler.



Sistem filtrasi bahan bakar

Penggunaan sistem filtrasi optimal sesuai kondisi lingkungan operasi.

Fitur lainnya

- *Port* saluran pembuangan tangki bahan bakar yang mudah dibersihkan
- Drainabilitas yang ditingkatkan untuk oli hidrolik dan bahan bakar
- Mudah untuk memeriksa level minyak hidrolik
- Sensor deteksi tekanan *blow-by*

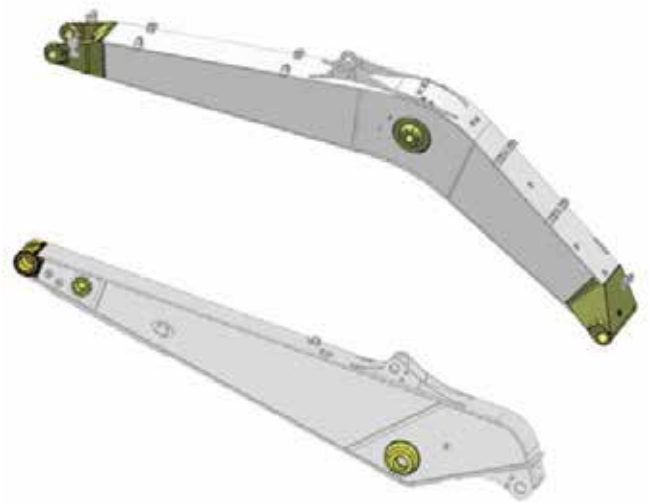
DAYA TAHAN TINGGI

Peralatan & Rangka Kerja Berkekuatan Tinggi untuk Bekerja dengan Bucket Besar.

Memiliki Daya Tahan untuk Menahan Berbagai Aplikasi

Peralatan Kerja & Rangka Kerja Berkekuatan Tinggi

Boom dan arm dibuat dari pelat tebal dengan kekuatan tarik tinggi. Selain itu, struktur ini didesain dengan area penampang besar dan penggunaan coran yang tangguh. Hal ini akan menghasilkan peralatan & rangka kerja dengan daya tahan tinggi dan awet.



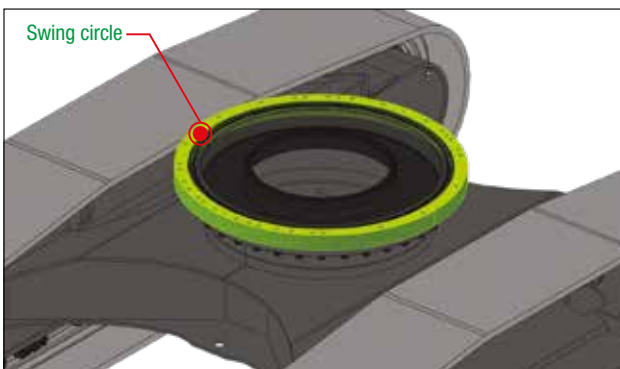
Gambar diatas mungkin termasuk menggunakan perlengkapan opsional



Gambar diatas mungkin termasuk menggunakan perlengkapan opsional

Swing circle lebih tangguh

Swing circle dengan daya tahan yang ditingkatkan mendukung operasi yang stabil pada setiap lokasi kerja yang berat.



Komponen-komponen Komatsu yang handal

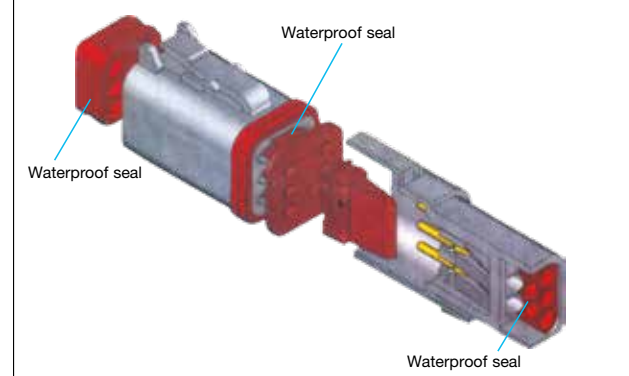
Seluruh komponen utama, seperti mesin, pompa hidrolik, motor hidrolik dan *control valves* dirancang secara khusus dan diproduksi oleh Komatsu.

Perangkat elektronik yang teruji

Perangkat elektronik yang dirancang secara khusus dan telah lulus pengujian yang berat.

- Kontroler
- Sensor
- Kabel tahan panas
- Konektor

Sealed connector



Monitor LCD yang besar dengan resolusi tinggi dan multibahasa



Monitor warna LCD (*Liquid Crystal Display*) beresolusi tinggi memudahkan pekerjaan agar berlangsung aman, akurat dan halus. Dilengkapi dengan tombol yang mudah untuk dioperasikan. Tombol fungsi mempermudah operasi multi-fungsi. Menampilkan data dalam 15 bahasa untuk mendukung operator di seluruh dunia secara global termasuk Bahasa Indonesia.

Indicators

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| 1 Auto-decelerator | 6 Fuel gauge |
| 2 Working mode | 7 ECO gauge |
| 3 Travel speed | 8 Fuel consumption gauge |
| 4 Engine water temperature gauge | 9 Function switches menu |
| 5 Hydraulic oil temperature gauge | 10 Language select |

Basic operation switches

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| 1 Auto-decelerator | 4 Buzzer cancel |
| 2 Working mode selector | 5 Wiper |
| 3 Traveling selector | 6 Window washer |

Mendukung operasi yang efisien

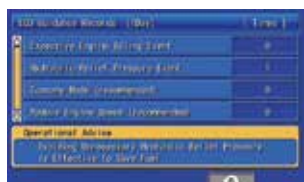
Layar utama menampilkan saran untuk meningkatkan operasi penghematan energi sebagaimana yang diperlukan. Operator bisa menggunakan menu panduan ECO (untuk memeriksa catatan operasi, catatan panduan ECO, daftar konsumsi bahan bakar rata-rata, dll).



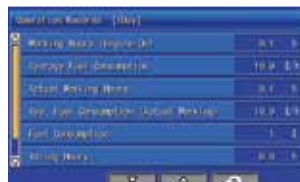
ECO gauge



ECO gauge menu



ECO gauge records



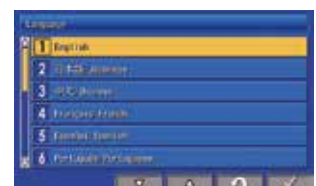
Operation records



Average fuel consumption logs

Pilihan multibahasa dan penambahan bahasa baru

Tersedia dalam 15 pilihan bahasa, serta kemudahan dalam pemilihan bahasa.



Sistem pemantauan pengelolaan peralatan

Fungsi monitor

Kontroler memantau level oli mesin, temperatur *coolant*, pengisian baterai, penyumbatan pada filter udara dan lainnya. Jika kontroler menemukan sesuatu yang tidak normal, maka tanda peringatan akan muncul pada layar LCD.

Fungsi perawatan

Monitor menginformasikan waktu penggantian oli dan filter pada layar LCD ketika waktu penggantian sudah tiba.

Fungsi penyimpanan data

Monitor menyimpan data tidak normal untuk kepentingan penyelesaian masalah.

KOMTRAX

(Komatsu Machine Tracking System)

Teknologi pemantauan dan pengelolaan jarak jauh dari Komatsu menyediakan data yang mendalam tentang peralatan dan armada Anda dalam format yang mudah digunakan.

Laporan operasi penghematan energi

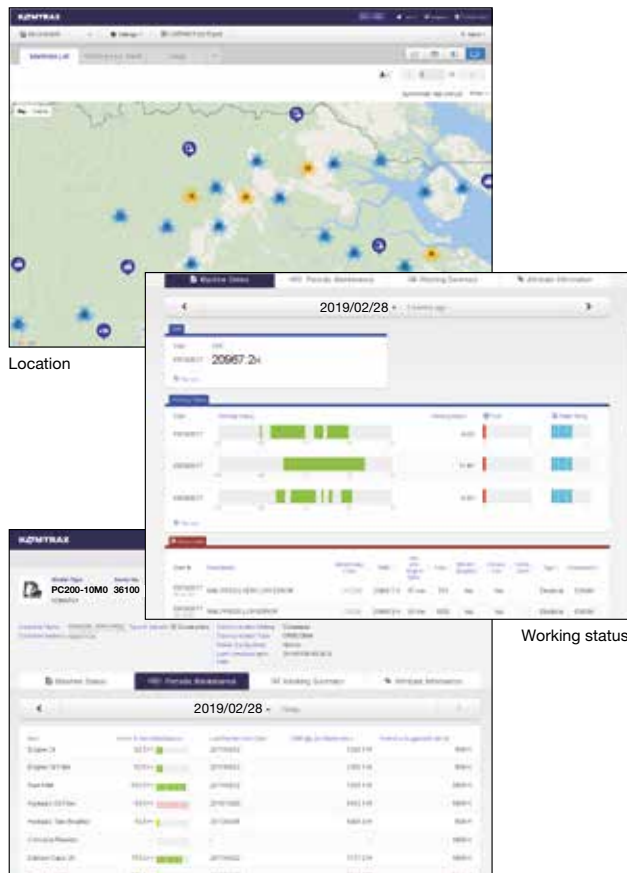
Komtrax memberikan laporan operasi penghematan energi berdasarkan informasi operasi seperti konsumsi bahan bakar, ringkasan beban dan waktu idle, yang membantu Anda untuk menjalankan bisnis secara efisien.



This report image is an example of hydraulic excavator

Dukungan manajemen peralatan

Melalui aplikasi website, berbagai parameter pencarian tersedia agar dengan cepat menemukan informasi tentang alat tertentu berdasarkan faktor-faktor kunci. Selain itu, Komtrax memudahkan anda menemukan alat yang bermasalah dari armada Anda melalui interface yang mudah.



Location

Working status

Periodic maintenance

The report contents and data depend on the machine model.

Strategi yang optimal untuk pekerjaan yang efisien

Informasi terperinci yang diberikan oleh Komtrax di ujung jari Anda membantu Anda untuk mengelola armada Anda dengan nyaman di website pada saat kapan pun, dimana saja. Informasi ini memberi Anda kekuatan untuk membuat keputusan strategis setiap hari dan jangka panjang dengan lebih baik.



KENYAMANAN & KESELAMATAN

Keselamatan kerja merupakan prioritas utama

Sesuai dengan ROPS dan OPG level 1

Dilengkapi dengan kabin ROPS yang sesuai dengan ISO 12117-2 menjadi perangkat standar yang terdapat pada excavator ini. Kabin ROPS mempunyai kemampuan penyerapan guncangan yang baik, meliputi daya tahan dan kekuatan benturan yang sangat baik. Kabin ini juga memenuhi persyaratan OPG pelindung atas level 1 (ISO 10262) untuk benda yang jatuh. Dikombinasikan dengan retractable seat belt, ROPS kabin melindungi operator jika alat terjunkir dan terhadap benda yang jatuh.

Damper cylinders dengan gas untuk membuka engine hood dengan mudah dan lock bar

Damper cylinders dengan gas membantu membuka engine hood dengan sedikit tenaga. Juga dilengkapi dengan lock bar. Peralatan ini akan mendukung pada saat perawatan dan perbaikan.



Pelindung panas dan kipas

Pelindung panas dan kipas dipasang di sekitar komponen mesin dan fan-drive yang bertemperatur tinggi untuk mencegah kontak langsung ketika melakukan pemeriksaan disekitar mesin



Monitor kamera belakang (opsional)

Gambar dari kamera belakang akan ditampilkan secara berkelanjutan pada monitor, bersamaan dengan gauges serta informasi penting lainnya. Sehingga memudahkan operator dalam mengamati area sekitarnya.

Tampilan pada monitor lainnya juga akan berubah dan menampilkan gambar dari kamera belakang ketika adanya pengoperasian lever.



Display saat rear camera aktif

Cab guard:

Front full height guard level 1 (ISO 10262)

OPG top guard level 2 (ISO 10262) (Optional)

Lock lever

Pump/Engine room partition

Large side view, rear and sidewise mirrors

Large handrail

LED lamps

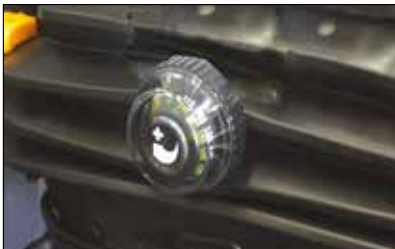


Lampu kerja menggunakan LED



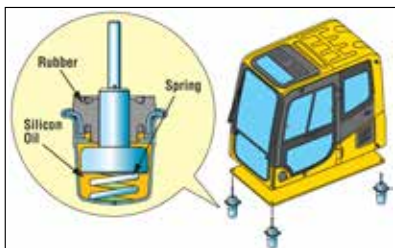
Kursi bersuspensi

Kursi bersuspensi ini memiliki pengaturan berat yang berfungsi untuk mengurangi kelelahan para operator dalam pengoperasian alat dalam jangka waktu yang lama.



Vibrasi Rendah dengan Cab Damper Mounting

Dilengkapi *cab damper mounting* yang dikombinasikan dengan struktur pelat lantai sehingga membantu mengurangi getaran pada kursi operator.



Kabin bertekanan tinggi

Dengan tekanan di dalam kabin yang lebih tinggi dapat mencegah debu dari luar masuk ke dalam kabin.

Pendingin udara otomatis

Pengaturan temperatur pendingin udara dapat disesuaikan, sehingga memberikan kenyamanan yang maksimal baik di daerah yang panas ataupun dingin.



Tingkat kebisingan rendah di dalam kabin

Dengan kebisingan yang luar biasa rendah, Anda bisa mengoperasikan mesin dengan tenang. Kebisingan sekitar juga berkurang, mengurangi stres pekerja disekitarnya.

Sun roller blind (opsional)

Sebuah *roller blind* siap pakai yang menghalangi sinar matahari yang kuat. Mengurangi sinar matahari masuk ke dalam kabin sepanjang hari.



Audio Panel dilengkapi USB dan MP3

Kini audio panel telah dilengkapi dengan slot USB dan MP3.



Port power supply 12 Volt

Tersedia power supply dengan listrik 12V untuk perangkat elektronik yang sesuai agar kenyamanan dan kemudahan operator tetap maksimal.



Tempat Penyimpanan Buku

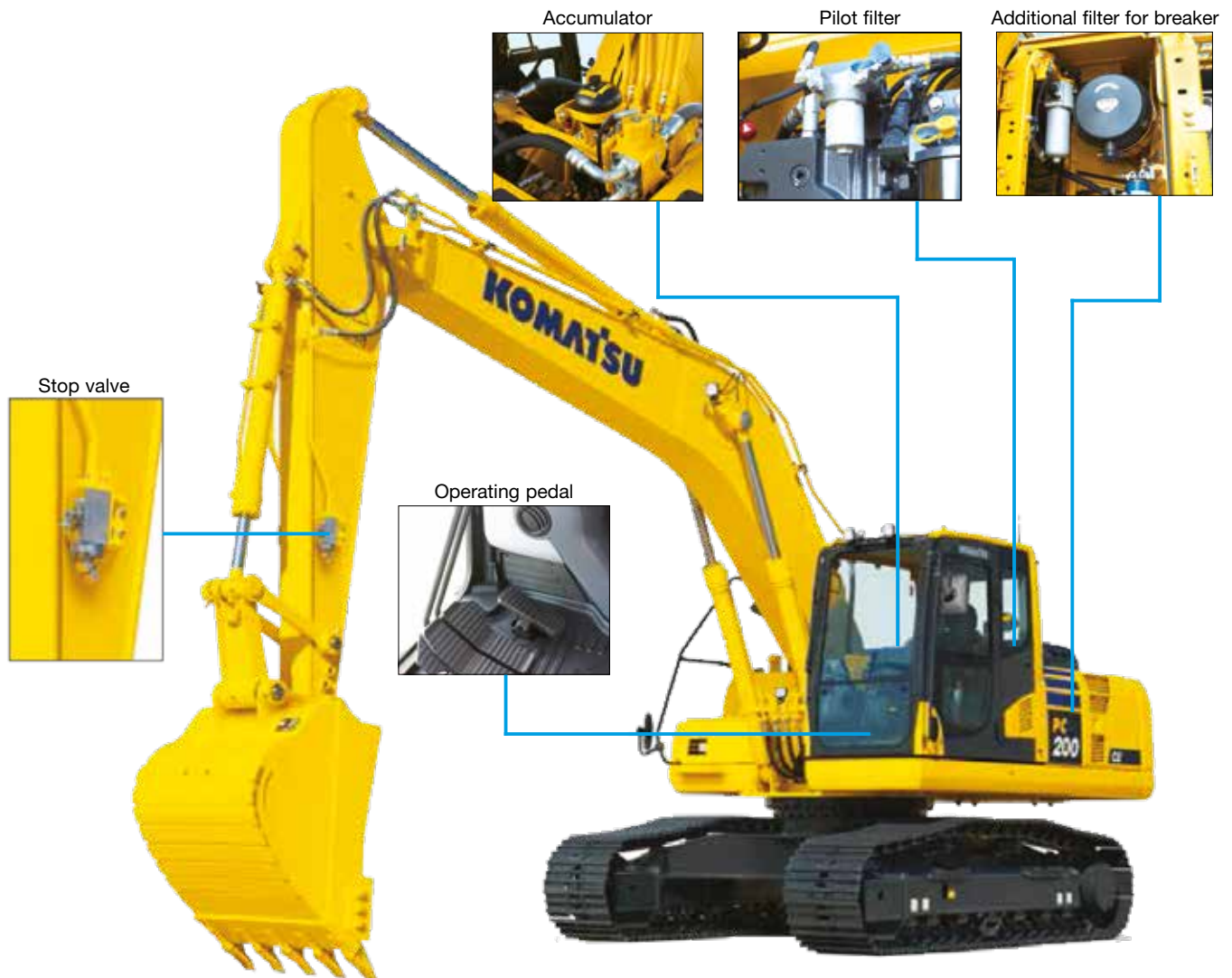
Tempat ini disediakan untuk menyimpan buku-buku yang berhubungan dengan alat. Sehingga dengan mudah dan cepat untuk mengatasi masalah bila terjadi pada alat ini.



SPECIAL SPEC

Hydraulic breaker (opsional)

Hydraulic breaker adalah *attachment* yang digunakan untuk menghancurkan batu dasar, permukaan beraspal, struktur beton dan lainnya. *Gas chamber* yang besar, rasio tekanan gas yang ideal dan *long-stroke piston* memberikan tenaga benturan yang kuat. Karena unit *breaker* tidak memerlukan akumulator, jumlah suku cadang telah berkurang, sehingga biaya perawatan menjadi lebih rendah. Pada PC200-10M0 ketika dilengkapi dengan *breaker*, aliran oli hidrolik bisa diatur dengan mengatur mode kerja *breaker* pada panel monitor.



UT GUARANTEED PRODUCT SUPPORT



Kualitas Layanan Purna Jual

United Tractors sebagai distributor tunggal Komatsu di Indonesia memberikan layanan purna jual yang prima dengan memiliki serangkaian program standarisasi pelayanan 4 *Straight Customer Experiences* dan jaminan ketepatan waktu yang disebut On-time-in-full (OTIF).

Standardisasi Layanan Purna Jual, "4 Straight Customer Experiences"

Program standarisasi pelayanan yang dikenal dengan istilah "**4 Straight Customer Experiences**".

Program Pemeriksaan Mesin (PPM)

Program inspeksi rutin yang bertujuan untuk mendapatkan data kondisi alat berat pelanggan secara akurat, sebagai rekomendasi perbaikan agar alat berat tetap berada pada kondisi yang prima.

Program Monitoring Alat (PMA)

Program untuk mengetahui total informasi mengenai alat berat, seperti; lokasi, waktu operasi hari, konsumsi bahan bakar, informasi peringatan untuk penggantian oli sampai dengan jadwal penggantian komponen secara aktual.

Program Pemeriksaan Undercarriage (P2U)

Program untuk mendapatkan informasi mengenai kondisi komponen serta rencana penggantian di tiap komponen *undercarriage*.

Pelatihan Product Support

Pelatihan khusus untuk operator dan mekanik pelanggan. Operator akan mendapatkan pelatihan berupa materi program pemeriksaan harian sedangkan mekanik akan mendapatkan materi berupa program *periodical service* unit serta pengelolaan persediaan suku cadang di *warehouse*.

Jaminan Ketepatan Waktu, On-Time-In-Full (OTIF) OTIF Parts

Jaminan ketepatan waktu dan jumlah suku cadang mulai sejak dilakukan pemesanan sampai dengan diterima.

OTIF Mechanics

Jaminan ketepatan waktu dalam pengiriman mekanik handal ketika terjadi permasalahan pada unit pelanggan dalam waktu 1x 24 jam. Khusus pada sektor tambang, UT memberikan jaminan pengiriman mekanik dalam kurun waktu 1x4 jam.

OTIF Solution

Pelanggan akan mendapatkan jaminan ketepatan waktu dalam pekerjaan *troubleshooting* unit maksimal 7x24 jam, mulai sejak pelanggan *request* sampai dengan unit siap dioperasikan kembali.

UT akan memberikan kompensasi ketika jaminan atas ketepatan waktu yang diberikan tidak terpenuhi.



products.unitedtractors.com

SPEKIFIKASI



ENGINE

Model Komatsu SAA4D107E-1
 Type Water-cooled, 4-cycle, direct injection
 Aspiration Turbocharged, aftercooled
 Number of cylinders 4
 Bore 107 mm
 Stroke 124 mm
 Piston displacement 4.46 L
 Horsepower:
 SAE J1995 Gross 110 kW 148 HP
 ISO 9249 / SAE J1349 Net 103 kW 138 HP
 Rated rpm 2000 rpm
 Fan drive method for radiator cooling Mechanical
 Governor All-speed control, electronic

Net horsepower at the maximum speed of radiator cooling fan is 117.2 kW 157.2 HP.
 EU Stage 3A emission equivalent.



HYDRAULICS

Type HydrauMind (Hydraulic Mechanical Intelligence New Design) system, closed-center system with load sensing valves and pressure compensated valves
 Number of selectable working modes 6
 Main pump:
 Type Variable displacement piston type
 Pumps for Boom, arm, bucket, swing, and travel circuits
 Maximum flow 439 L/min
 Supply for control circuit Self-reducing valve
 Hydraulic motors:
 Travel 2 x axial piston motor with parking brake
 Swing 1 x axial piston motor with swing holding brake
 Relief valve setting:
 Implement circuits 37.3 MPa 380 kg/cm²
 Travel circuit 37.3 MPa 380 kg/cm²
 Swing circuit 28.9 MPa 295 kg/cm²
 Pilot circuit 3.2 MPa 33 kg/cm²
 Hydraulic cylinders:
 (Number of cylinders – bore x stroke x rod diameter)
 Boom 2–120 mm x 1334 mm x 85 mm
 Arm 1–135 mm x 1490 mm x 95 mm
 Bucket 1–115 mm x 1120 mm x 80 mm



DRIVES AND BRAKES

Steering control Two levers with pedals
 Drive method Hydrostatic
 Maximum drawbar pull 178 kN 18200 kg
 Gradeability 70%, 35°
 Maximum travel speed: High 4.9 km/h
 (Auto-shift) Mid 4.1 km/h
 (Auto-shift) Low 3.0 km/h
 Service brake Hydraulic lock
 Parking brake Mechanical disc brake



SWING SYSTEM

Drive method Hydrostatic
 Swing reduction Planetary gear
 Swing circle lubrication Grease-bathed
 Service brake Hydraulic lock
 Holding brake/Swing lock Mechanical disc brake
 Swing speed 11.5 rpm



UNDERCARRIAGE

Center frame X-frame
 Track frame Box-section
 Seal of track Sealed track
 Track adjuster Hydraulic
 Number of shoes (Each side) 45
 Number of carrier rollers 2 each side
 Number of track rollers (Each side) 7



COOLANT AND LUBRICANT CAPACITY (REFILLING)

Fuel tank 400 L
 Coolant 15.5 L
 Engine 18.0 L
 Final drive (Each side) 3.3 L
 Swing drive 5.3 L
 Hydraulic tank 135 L



OPERATING WEIGHT (APPROXIMATE)

Operating weight including 5700 mm one-piece boom, 2925 mm arm, SAE J 296 heaped 1.00 m³ Me bucket, rated capacity of lubricants, coolant, full fuel tank, operator, and standard equipment.

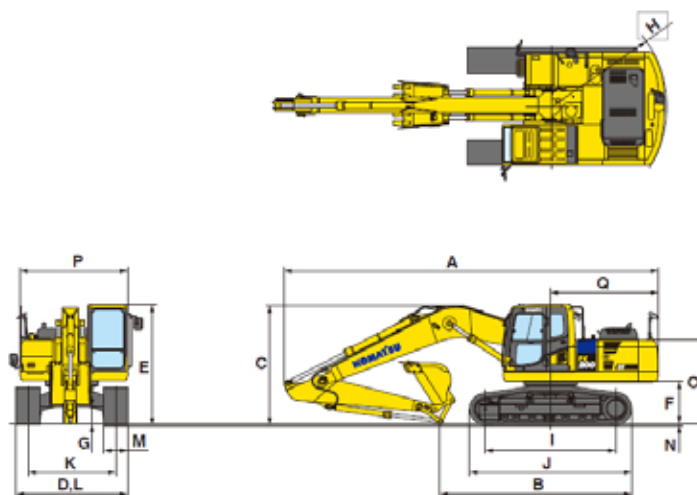
Shoes	PC200-10M0	
	Operating Weight	Ground Pressure
600 mm	20300 kg	46.3 kPa 0.47 kg/cm ²
790 mm	20500 kg	40.4 kPa 0.41 kg/cm ²
800 mm	20900 kg	35.8 kPa 0.36 kg/cm ²



DIMENSIONS

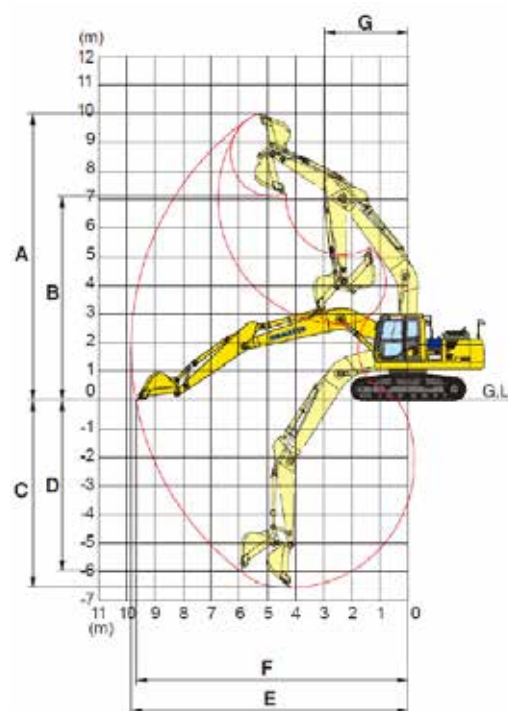
Arm Length		2925 mm
A	Overall length	9485 mm
B	Length on ground (Transport): PC200-10M0	4815 mm
C	Overall height (To top of boom)	3005 mm

Model		PC200-10M0
D	Overall width	2800 mm
E	Overall height (To top of cab)	3040 mm
F	Ground clearance, counterweight	1085 mm
G	Ground clearance (Minimum)	440 mm
H	Tail swing radius	2835 mm
I	Track length on ground	3275 mm
J	Track length	4070 mm
K	Track gauge	2200 mm
L	Width of crawler	2800 mm
M	Shoe width	790 mm
N	Grouser height	26 mm
O	Machine cab height	2095 mm
P	Machine cab width	2710 mm
Q	Distance, swing center to rear end	2795 mm



WORKING RANGE

Arm Length		2925 mm
A	Max. digging height	10065 mm
B	Max. dumping height	7160 mm
C	Max. digging depth	6515 mm
D	Max. vertical wall digging depth	5810 mm
E	Max. digging reach	9860 mm
F	Max. digging reach at ground level	9680 mm
G	Min. swing radius	2990 mm
SAE J 1179 Rating	Bucket digging force at power max.	138 kN 14100 kg
	Arm crowd force at power max.	101 kN 10300 kg
ISO 6015 Rating	Bucket digging force at power max.	149 kN 15200 kg
	Arm crowd force at power max.	108 kN 11000 kg



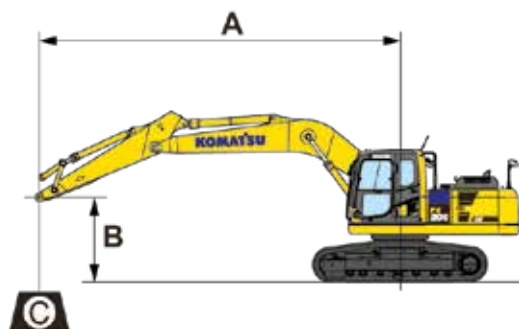
BUCKET, ARM, AND BOOM COMBINATION

Me Bucket Capacity (heaped)		Width		Weight		Number of Teeth	Arm Length 2925 mm
SAE, PCSA	CECE	With Side shroud	With Side Cutters	With Side shroud	With Side Cutters		
1.0 m ³	0.80 m ³	1222 mm	1262 mm	737 kg	735 kg	5	○

○ : General purpose use, density up to 1.5 ton/m³



LIFTING CAPACITY WITH LIFTING MODE



- A: Reach from swing center
 B: Arm top pin height
 C: Lifting capacity
 Cf: Rating over front
 Cs: Rating over side
 ⊗: Rating at maximum reach

Conditions:
 • 5700 mm one-piece boom

PC200-10MO														Arm: 2925 mm		Without bucket		Shoe: 600 mm triple grouser	
B	A	MAX	⊗ MAX		7.5 m		6.0 m		4.5 m		3.0 m		1.5 m						
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs					
7.5 m	6.42 m		*3340 kg	*3340 kg			*4520 kg	*4520 kg											
6.0 m	7.49 m		*3190 kg	3080 kg	*3560 kg	3090 kg	*4750 kg	4560 kg											
4.5 m	8.15 m		*3190 kg	2600 kg	4470 kg	3030 kg	*5390 kg	4370 kg	*6010 kg	*6010 kg									
3.0 m	8.49 m		*3330 kg	2350 kg	4340 kg	2900 kg	6130 kg	4090 kg	*8210 kg	6290 kg	*12010 kg	11810 kg							
1.5 m	8.56 m		3410 kg	2240 kg	4180 kg	2760 kg	5840 kg	3820 kg	9110 kg	5730 kg	*7340 kg	*7340 kg							
0 m	8.36 m		3470 kg	2260 kg	4060 kg	2650 kg	5610 kg	3610 kg	8700 kg	5380 kg	*5880 kg	*5880 kg							
-1.5 m	7.87 m		3740 kg	2430 kg	4010 kg	2600 kg	5510 kg	3520 kg	8570 kg	5260 kg	*10000 kg	9920 kg	*5870 kg	*5870 kg					
-3.0 m	7.03 m		4410 kg	2850 kg			5530 kg	3540 kg	8640 kg	5320 kg	*15560 kg	10260 kg	*10420 kg	*10420 kg					
-4.5 m	5.68 m		6120 kg	3930 kg					8870 kg	5520 kg	*13360 kg	10620 kg							

PC200-10MO														
Arm: 2925 mm				Without bucket				Shoe: 790 mm triple grouser						
B	A	MAX	⊗ MAX		7.5 m		6.0 m		4.5 m		3.0 m		1.5 m	
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
7.5 m	6.42 m		*3340 kg	*3340 kg			*4520 kg	*4520 kg						
6.0 m	7.49 m		*3190 kg	3140 kg	*3560 kg	*3150 kg	*4750 kg	4640 kg						
4.5 m	8.15 m		*3190 kg	2660 kg	4580 kg	3100 kg	*5390 kg	4450 kg	*6010 kg	*6010 kg				
3.0 m	8.49 m		*3330 kg	2400 kg	4440 kg	2970 kg	6270 kg	4170 kg	*8210 kg	6420 kg	*12010 kg	*12010 kg		
1.5 m	8.56 m		3500 kg	2300 kg	4290 kg	2830 kg	5970 kg	3900 kg	9320 kg	5860 kg	*7340 kg	*7340 kg		
0 m	8.36 m		3560 kg	2320 kg	4170 kg	2720 kg	5750 kg	3700 kg	8910 kg	5500 kg	*5880 kg	*5880 kg		
-1.5 m	7.87 m		3840 kg	2490 kg	4110 kg	2670 kg	5640 kg	3600 kg	8780 kg	5380 kg	*10000 kg	*10000 kg	*5870 kg	*5870 kg
-3.0 m	7.03 m		4520 kg	2920 kg			5670 kg	3620 kg	8850 kg	5450 kg	*15560 kg	10490 kg	*10420 kg	*10420 kg
-4.5 m	5.68 m		6270 kg	4020 kg					*8960 kg	5650 kg	*13360 kg	10840 kg		

PC200-10MO														Arm: 2925 mm		Without bucket		Shoe: 800 mm triple grouser	
B	A	MAX	⊗ MAX		7.5 m		6.0 m		4.5 m		3.0 m		1.5 m						
			Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs					
7.5 m	6.42 m		*3340 kg	*3340 kg			*4520 kg	*4520 kg											
6.0 m	7.49 m		*3190 kg	3170 kg	*3560 kg	3180 kg	*4750 kg	4680 kg											
4.5 m	8.15 m		*3190 kg	2680 kg	4620 kg	3120 kg	*5390 kg	4490 kg	*6010 kg	*6010 kg									
3.0 m	8.49 m		*3330 kg	2430 kg	4480 kg	3000 kg	6330 kg	4210 kg	*8210 kg	6470 kg	*12010 kg	*12010 kg							
1.5 m	8.56 m		3540 kg	2320 kg	4330 kg	2850 kg	6030 kg	3940 kg	9410 kg	5910 kg	*7340 kg	*7340 kg							
0 m	8.36 m		3590 kg	2340 kg	4210 kg	2740 kg	5810 kg	3730 kg	9000 kg	5550 kg	*5880 kg	*5880 kg							
-1.5 m	7.87 m		3880 kg	2520 kg	4160 kg	2690 kg	5700 kg	3640 kg	8860 kg	5440 kg	*10000 kg	*10000 kg	*5870 kg	*5870 kg					
-3.0 m	7.03 m		4560 kg	2950 kg			5720 kg	3660 kg	8940 kg	5500 kg	*15560 kg	*10580 kg	*10420 kg	*10420 kg					
-4.5 m	5.68 m		6330 kg	4060 kg					*9050 kg	5700 kg	*13360 kg	10940 kg							

*Load is limited by hydraulic capacity rather than tipping. Ratings are based on ISO standard No. 10567. Rated loads do not exceed 87% of hydraulic lift capacity or 75% of tipping load.



STANDARD EQUIPMENT

ENGINE

- Automatic engine warm-up system
- Blow-by sensor
- Compliant Bio diesel fuel B30
- Coolant filter
- Dry type air cleaner, double element
- Engine, Komatsu SAA4D107E-1
- Engine overheat prevention system
- Auto idle shutdown
- Radiator and oil cooler dust proof net

ELECTRICAL SYSTEM

- Alternator, 24 V/35 A, brushless
- Auto-decelerator
- Batteries, 2 X 12 V/110 Ah
- Battery disconnect switch with operation lamp
- Starting motor, 24 V/4.5 kW
- Working LED light, 5 (Boom and RH and cab)

HYDRAULIC SYSTEM

- Arm holding valve
- Boom holding valve
- Clogging sensor for hydraulic oil return filter

- Power maximizing system
- Pressure Proportional Control (PPC) hydraulic control system
- Working mode selection system

GUARDS AND COVERS

- Fan guard structure
- Heat guard

UNDERCARRIAGE

- Standard link
- Hydraulic track adjusters (Each side)
- Track guiding guard, center section
- Track roller, 7 each side
- Shoe, 790 mm triple grouser

OPERATOR ENVIRONMENT

- 12 V power supply
- Auto A/C with defroster
- Equipment Management Monitoring System
- Large multi-lingual high resolution LCD monitor
- Multi function audio
- Operator emergency exit

- Rear view mirrors (RH, LH, rear, side-wise)
- ROPS cab (ISO 12117-2)
- Suspension seat

OTHER EQUIPMENT

- Counterweight
- Electric horn
- KOMTRAX
- Oil sampling port (Engine & hydraulic)
- Rear reflector
- Slip-resistant plates
- Travel alarm

WORK EQUIPMENT

- Arm **2925 mm**
- Boom **5700 mm**
- Bucket **1.0 m³ Me** (With Side Shroud)



OPTIONAL EQUIPMENT

ENGINE

- Air pre-cleaner

ELECTRICAL SYSTEM

- Amber beacon lamp on cab roof
- Working lights
 - 1 on counterweight

HYDRAULIC SYSTEM

- Clogging sensor for breaker return filter
- Service valve

GUARDS AND COVERS

- Heavy duty revolving frame undercover
- Logging spec guard & cover
- Revolving frame deck guard

UNDERCARRIAGE

- Shoes
 - 600 mm triple grouser
 - 800 mm triple grouser
- Skidding link
- Track roller guards (Full length)
- Track frame undercover / bottom guard

OPERATOR ENVIRONMENT

- Bolt-on top guard, OPG top guard level 2 (ISO 10262)
- Cab accessories
 - Sun roller blind
- Cab front guard
 - Full height guard
 - Half height guard
- Rear view monitor system

SERVICING EQUIPMENT

- Fuel refill pump
- Preventive Maintenance (PM) service connector

WORK EQUIPMENT

- Bucket
 - 1.0 m³ Me (With Side Cutter)
- Fixed Log Grapple (FLG)
- Hydraulic Breaker
- Rotary Log Grapple (RLG)
- Super Long Front (SLF)
 - Bucket 0.45 m³

Standard/option equipment may change. For more details, please consult your distributor.

Printed in Indonesia 202107

KOMATSU®



UNITED TRACTORS
member of **ASTRA**

PT UNITED TRACTORS TBK

Jalan Raya Bekasi Km. 22, Jakarta 13910 - Indonesia
Tel: +62 21 2457 9999 UT Call: 1500 072
products.unitedtractors.com

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.